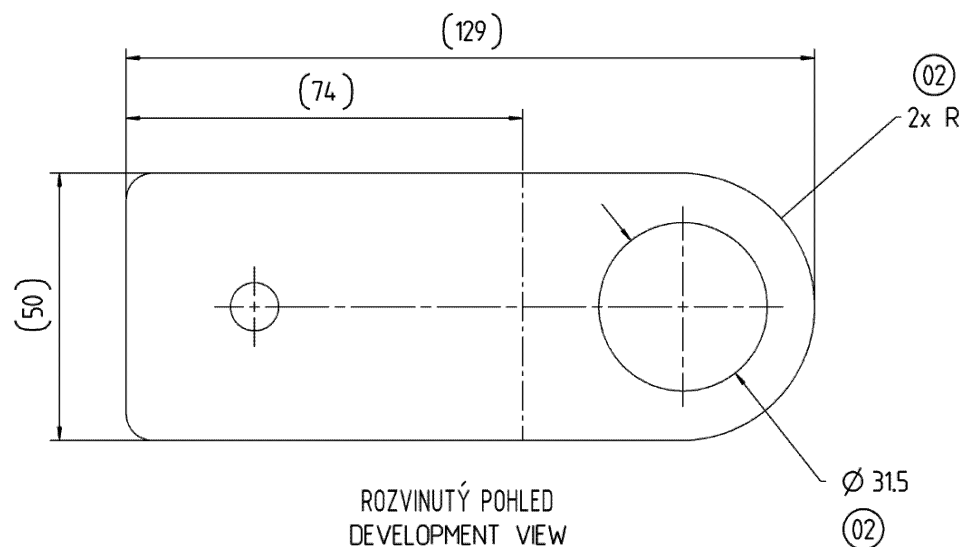
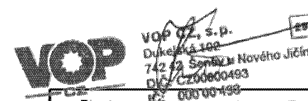




PICTORIAL VIEW
ILUSTROVANÝ POHLED

Stav v čase dodání	
Odkoujení (stupěň čistoty SA 2 1/2 podle ISO 8501-1)	✓
bez ořepů podle WN 11310	✓
Přípustná horní mez během řezání plamenem (také kladná kulička podle WN 10 572)	✓
Bez oleje / bez mastnoty	✓
Naolejovaný	✓
Přípustné olejování	✓
Alternativně určit stav v čase dodání pomocí X	✓

Barvení podle WN 11 500					
Typ náteru	Krátký kód	RAL	Barvěný odstín	Jednotka lesku	Úhel dopadu
Primární	2-K-G	3009 HR RA	ČERVENÁ		
Horní vrstva	2-K-L	7021 HR RA	TMAVĚ ŠEDÁ	30%	60°
Jedna vrstva náteru					
Prášková barva					
KTL - vrstva					
Žáruvzdorná barva					

ROZVINUTÝ POHLED
DEVELOPMENT VIEW

First angle projection 		02 Dia 31.5 was 30 Rozměr 31,5 byl 30 2x R was R10 2x R byl 10 2x R5 added 2x R5 přidán Paint spec added Specifikace barvení přidána		T43177			
General tolerance (GT) in mm Size range < 30 > 30 > 120 > 400 > 1000 ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000		Index alteration		Change no		Fit Toler.	
GT coarse L 1 2 2 3 4 ≤ 1 2 4 6		Inspection dim.  Auxiliary dim. ()		Material: S235JR Blank no: Title: plate		Weight: in Kg 0.2	
Lengths (L) and angle (∠) = ± GT Tolerance Symbols ISO 1101 ○ roundness = 1/20-Tol. - □ straightness/flatness = GT ◎ / concentricity/run out = GT ≡ symmetry = GT / / parallelism = GT ⊕ position = GT		Auth'd 24.10.2012 W.Edmunds M.check 25.10.2012 H.Matthews		PROD. Scale 1:1		Sheet: 1 of: 1	
Languages: en		Confidential document Refer to protection notice ISO 16016		Reel.		Dia.	